

# Eagle 艺舸 导引导丝

# Eagle 艺舸 导引导丝

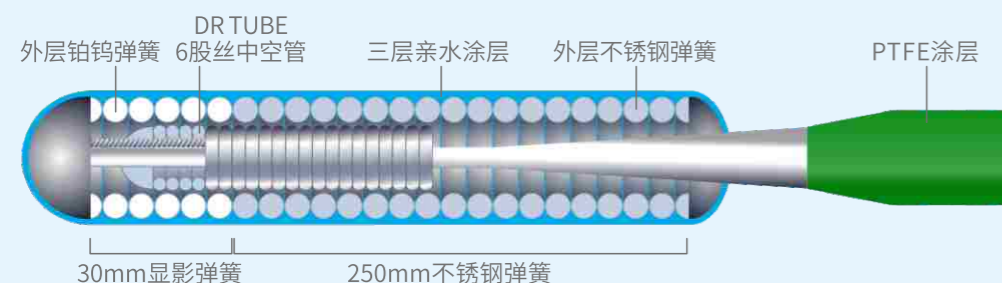
订购信息								
	产品型号规格	直径描述	导丝长度 (cm)	支撑性	头端柔软度	头端弯形	塑形针	
							针直径 (mm)	针有效长度 (mm)
NW 系列	ENW141903S	0.014" (max0.36mm)	190	标准支撑	柔软型0.3g	直形	0.49	38
	ENW141903D	0.014" (max0.36mm)	190	标准支撑	柔软型0.3g	预塑形	0.49	38
	ENW141906S	0.014" (max0.36mm)	190	标准支撑	标准型0.6g	直形	0.49	38
	ENW141906D	0.014" (max0.36mm)	190	标准支撑	标准型0.6g	预塑形	0.49	38
	ENW143003S	0.014" (max0.36mm)	300	标准支撑	柔软型0.3g	直形	0.49	38
	ENW143003D	0.014" (max0.36mm)	300	标准支撑	柔软型0.3g	预塑形	0.49	38
	ENW143006S	0.014" (max0.36mm)	300	标准支撑	标准型0.6g	直形	0.49	38
	ENW143006D	0.014" (max0.36mm)	300	标准支撑	标准型0.6g	预塑形	0.49	38
XB 系列	EXB141903S	0.014" (max0.36mm)	190	强支撑	柔软型0.3g	直形	0.49	38
	EXB141903D	0.014" (max0.36mm)	190	强支撑	柔软型0.3g	预塑形	0.49	38
	EXB141906S	0.014" (max0.36mm)	190	强支撑	标准型0.6g	直形	0.49	38
	EXB141906D	0.014" (max0.36mm)	190	强支撑	标准型0.6g	预塑形	0.49	38
	EXB143003S	0.014" (max0.36mm)	300	强支撑	柔软型0.3g	直形	0.49	38
	EXB143003D	0.014" (max0.36mm)	300	强支撑	柔软型0.3g	预塑形	0.49	38
	EXB143006S	0.014" (max0.36mm)	300	强支撑	标准型0.6g	直形	0.49	38
	EXB143006D	0.014" (max0.36mm)	300	强支撑	标准型0.6g	预塑形	0.49	38

备注：详情请联系博迈商务 [businesscn@brosmed.com](mailto:businesscn@brosmed.com)



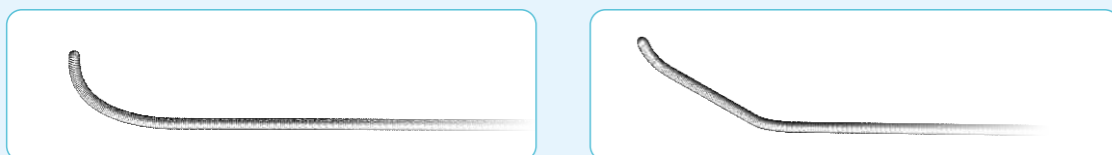
# Eagle 艺舸 导引导丝

## 首创3D预塑形导丝 卓越的头端设计



### ► 专利“双弧弯”预塑形头端

双弧弯塑形更加契合血管的生理结构走向, 易于通过血管侧支; 减少术中塑形操作, 使年轻术者快速上手, 掌握导丝通过技术。采用不锈钢芯丝+高强度、高弹性扭矩丝构成的复合双芯结构, 增强头端塑形及形状保持能力。



### ► 独有的“DR TUBE 6股丝中空管”

复合双芯外层采用“DR TUBE 6股丝中空管”设计, 加强头端支撑性, 提升扭矩传递能力。

## 高抗拉强度不锈钢轴心钢丝

远端采用复合锥体设计, 使导丝头端具有良好的柔顺性、支撑性、操控性及通过性。

## 一流的涂层技术

护套表面三层亲水涂层, 近端PTFE涂层设计, 导丝表面更光滑, 提升跟踪性; 有效减少器械之间的相互摩擦力, 提高导丝在血管中的通过性。

## Core-to-Tip头端设计

更好的触觉反馈, 实现近乎1:1的扭控性, 提供极佳的操控性, 更易于通过阻力较大病变。

## 不锈钢弹簧+铂钨弹簧护套设计

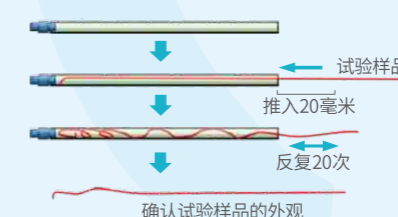
远端28cm的不锈钢弹簧+铂钨弹簧的护套设计, 提供更好的触觉反馈及操控性, 增强头端可视性。

## 两种头端硬度

头端硬度0.6g、0.3g, 标准支撑, 强支撑两种系列, 提供临床更多选择, 满足不同病变需求。

### 导丝头端塑形及塑形保持能力对比

在本次挤压试验中, 测试前将导丝头端塑形(左图), 将导丝头端推送至测试管的封堵端, 再将导丝向前推进20mm后拉直退出。同样操作重复20次。挤压试验结果如下:



导丝名称	试验前	试验后
Eagle		
导丝A		

实验结果:

Eagle 导引导丝头端塑形能力和导丝A相当, 头端塑形保持能力优于导丝A。